

## 15 CAMBIA EL FILTRO DE AIRE

### INTRODUCCIÓN

El rotor es el encargado de distribuir el voltaje generado por la bobina de encendido desde el electrodo central hasta los bornes de la tapa del distribuidor.

Cuando la tapa del distribuidor o rotor están fracturados o perforados existen fugas o cruce de corriente lo que genera fallas en el motor. Además si se encuentran sulfatados u oxidados provocan una alta resistencia haciendo que las bujías no reciban el voltaje adecuado y por lo tanto la chispa o arco eléctrico sea débil trayendo consigo un alto consumo de combustible, motor inestable, cascabeleo y encendido retardado.

### EQUIPO Y HERRAMIENTA

- Juego de desarmadores
- Pinzas mecánicas
- Multímetro

A continuación se describe el proceso para verificar el estado físico de la tapa del distribuidor y del rotor.

## **VERIFICA EL ESTADO FÍSICO DE LA TAPA DEL DISTRIBUIDOR.**

Realiza una inspección visual exterior en la tapa del distribuidor y verifica que no presente:

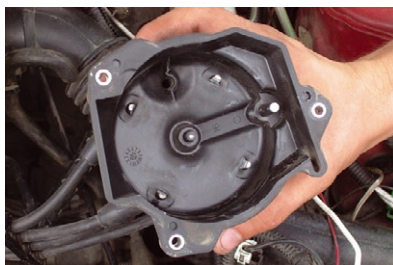
- Grietas
- Quebraduras
- Bornes sulfatados



Realiza una inspección visual interior en la tapa del distribuidor y verifica que no presente:

- Terminales sulfatadas o sucias
- Perforaciones

Nota: Si la tapa presenta cualquier falla anterior, la debes reemplazar.



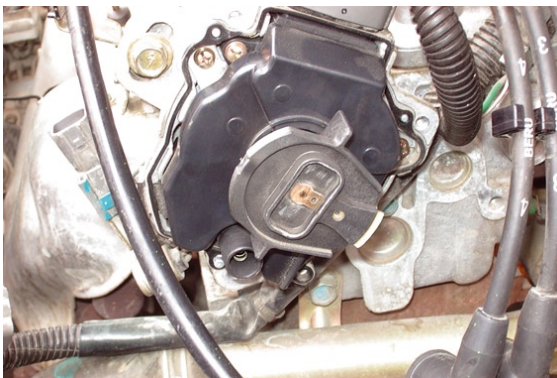
## VERIFICA EL ESTADO FÍSICO DEL ROTOR

Verifica que el rotor asiente perfectamente en su base. En caso de presentar juego, reemplaza el rotor.



Verifica que el rotor no presente:

- Grietas
- Quebraduras
- Depósito de sulfato o corrosión



Y por último, comprueba que la resistencia eléctrica entre el centro y el extremo del rotor no sea mayor de 1000 ohms o 1K ohms, si la resistencia es mayor reemplaza el rotor.

